

Triten T-34是一款高科技耐磨合金材料，由药芯焊丝堆焊加工而成。焊接后，会产生硬质合金基体，其使用寿命远超过标准铬铸铁。该耐磨层在600摄氏度高温工况下，能实现理想的抗磨和中等冲击功能。

细节

- 金属药芯焊丝
- 明弧或气保护焊接
- 可以堆焊2-3层
- 推荐用等离子焰切割
- 应力裂纹是正常现象

应用领域

- 耐磨板及管道
- 矿业及建筑设备
- 物料输送带、斜槽及管道
- 刮板及刮刀

性能参数

C	Cr	Mo	Si	V	Hardness
~ 5%	~ 22%	~ 3.5%	~ 1%	~ 1%	64 - 68 HRC

焊接参数

焊丝直径		电流		电压		干伸长度		保护气 (如需要)
1.6 mm	1/16"	~ 250	160 - 320	~ 26	24 - 28	~25 mm	~ 1"	Ar/CO ₂ Mix or 100% CO ₂
2.4 mm	3/32"	~ 350	250 - 450	~28	26 - 32	~30 mm	~ 1-1/4"	
2.8 mm	7/64"	~ 425	350 - 550	~ 29	26 - 32	~ 30 mm	~1-1/4"	